

Ganzheitliches Qualitätsmanagement im Produktionslabor

OPTIMIERTE UND NORMEN- KONFORME LABORPROZESSE DANK LIMS-SOFTWARE

Die drastisch steigende Zahl von produktrechtlichen Vorschriften und Normen setzt Produktionsunternehmen weltweit immer stärker unter Druck. Besonders herausfordernd ist dies für Labore, da diese gleichzeitig immer mehr Tests bewältigen müssen bei gleichbleibenden Ressourcen. Die einzige Möglichkeit, dieser Aufgabe gerecht zu werden bei gleichbleibend hohen Qualitätsstandards, ist eine beständige Optimierung und Anpassung der Laborprozesse ohne Störung des laufenden Betriebs.

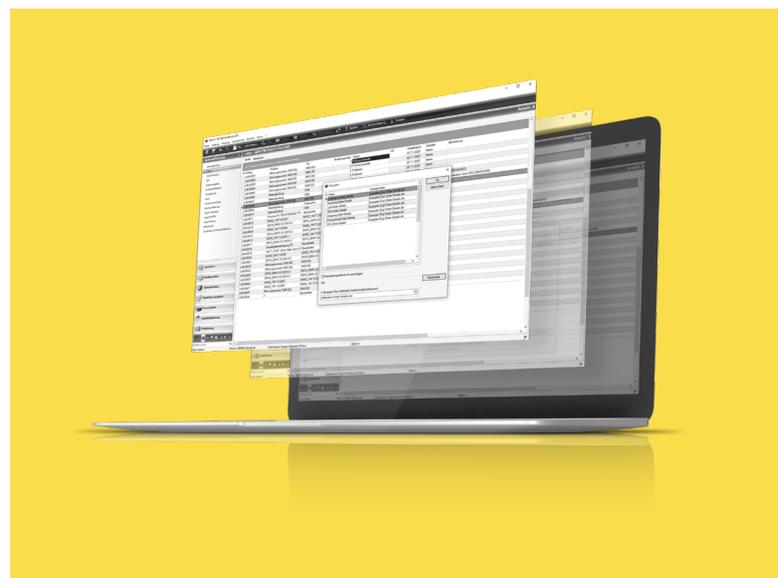
Die LIMS-Software unseres Produktgebers QDA SOLUTIONS setzt genau hier an: Optimierung von Arbeitsabläufen, automatisierte Prüfungen nach vorgegebenen Normen und Unterstützung der Arbeit des Laborpersonals mit Prüf- und Arbeitsanweisungen bis hin zur Erstellung von Prüfzertifikaten und Reportings.

Zentrales Management und zuverlässige Analysen für ein maximaleffizientes Labor

Über unsere Software ist es möglich, alle Prozesse und Daten des Labors zentral zu erfassen und dezentral auszuspielen. Die Dateneingabe erfolgt dabei hochgradig digitalisiert, sodass der manuelle Eingabe- und Datenpflegeaufwand auf ein Minimum reduziert werden kann. Auch aufwändige Reportings und das Erzeugen von Prüfzertifikaten finden automatisiert innerhalb der Lösung statt. Dies führt nicht nur zu einer erheblichen Zeitersparnis, sondern sorgt auch für eine geringere Fehleranfälligkeit.

Um den hohen Anforderungen der produktionsbegleitenden Labore gerecht zu werden, bietet unsere Softwarelösung Werkzeuge zur Normenabbildung, Probenverwaltung, Dokumentation und Auswertung von Prüfergebnissen sowie Prüfzertifikaten, Ressourcen-Management für das Labor und Kennzahlen, die aus diesen Informationen erzeugt wurden. Alle Laborgeräte und Laborprüfungen können in den Ablauf integriert und deren Ergebnisse normenkonform aufgenommen werden.

Innerhalb der Software lassen sich Normen leicht durch Master-Prüfvorschriften abbilden. Im Falle einer Normänderung kann die Veränderung im Master hinterlegt werden, wodurch alle mit dem Master verbundenen Prüfungen automatisch angepasst werden.



Das in der Lösung integrierte Labor-Ressourcen-Management ermöglicht die gleichzeitige Planung von personellen Ressourcen, Qualifikationen und Laborgeräten unter Berücksichtigung bestehender Kausalverhältnisse. Laborprüfungsabläufe werden so zentral gesteuert und mit belastbaren Durchlaufzeiten dokumentiert, ohne dass die Prozesse an Flexibilität verlieren. Reaktionen auf Produktions- oder Kundenprobleme können individuell, aber immer auf der gängigen Norm basierend, abgewickelt werden.

Unsere LIMS-Software eignet sich auch für den Einsatz in zentralen Laboren, die mehrere Produktionslinien und -standorte bedienen. Die Lösung unterstützt dabei sowohl die zentrale Prüfungsabwicklung als auch die dezentrale Verteilung der Ergebnisse. Dabei kommuniziert das System zum Datenaustausch direkt mit dem ERP oder MES-Systemen.

Unsere LIMS-Lösung ist DIN ISO 9001:2015, IEC 17025 und FDA 21 CFR Part 11 konform und unterstützt somit Ihre höchsten Standards an das Qualitätsmanagement.

Modulare Lösungsstruktur für Ihr Qualitätsmanagement

Unsere Softwarelösung für das Qualitätsmanagement kann modular aufgebaut werden: Sie haben nur eine Infrastruktur, unabhängig von der Anzahl der eingesetzten Module. Die integrierte Softwarearchitektur bietet Schnittstellen zu PLM, CMM, ERP oder MES-Systemen. Durch Unicode unterstützt unsere Lösung mehrere Sprachen und ist somit optimal für einen weltweiten Einsatz. Die Software ist außerdem datenbankbasiert, kompatibel mit MSSQL, Oracle oder PostgreSQL und „Citrix Ready“.

Unsere Software bietet integrierte Anwendungssicherheit durch eine Benutzerrollendefinition und -verwaltung. Die Active-Directory-Unterstützung sorgt für eine nahtlose Integration in das bestehende Active Directory, QDA-Rollen-Synchronisation mit AD-Gruppen und Benutzer können unternehmensweit verwaltet werden. Die Unterstützung von PKI-Karten ist genauso sichergestellt wie die sichere Verschlüsselung der Daten durch den SSL/TSL-Standard. Dabei werden Sicherheitsstandards, wie zum Beispiel die Passwortverschlüsselung nach dem AES-256 Standard, ebenfalls eingehalten.

DIE VORTEILE UNSERER LIMS-LÖSUNG IM ÜBERBLICK

 Optimierte Laborabläufe

 Integration in Ihre Produktions- und Geschäftssysteme, ERP, MES, QMS

 Verwaltung von Anlagen-, Kosten- und Personalressourcen

 Integration von Prüfgeräten, von Altsystemen bis zur neuesten Ausstattung

 Freigabe-, Abnahme- und Validierungsprozesse

 Zentrale Definition von firmeninternen und normenbezogenen Prüfstandards

 Analysen und Reportingfunktionen

Kontaktieren Sie uns! →