

Kreieren Sie einen beständigen Optimierungsprozess!

HERAUSFORDERUNGEN IN CHANCEN VERWANDELN MIT UNSERER SOFT- WARELÖSUNG „OBJECTIVE MES“

Fertigungsunternehmen müssen sich täglich unzähligen Herausforderungen stellen: schwer zu erfüllende Kundenanforderungen, Preisdruck durch den Wettbewerb, strenge Compliancevorgaben, steigende Rohstoffpreise und der Druck, immer schneller zu produzieren. Ihr Unternehmen muss diese Erwartungen erfüllen, um profitabel und zukunftsfähig zu bleiben.

Doch diese Herausforderungen sind gleichzeitig versteckte Chancen. Sie sind Gelegenheiten, erfolgreicher zu werden als andere Unternehmen. Es gilt dafür, die Kernelemente Ihres Unternehmens ständig zu verbessern - Ihre Produktion ist der Ort, an dem Sie den Unterschied machen können. Schaffen Sie ein Niveau der Fertigungsexzellenz für einen maximaleffizienten Produktionsfluss.

Die MES-Lösung unseres Produktgebers Objective optimiert Ihre Produktionsprozesse – vom Eingang der Rohstoffe und Komponenten bis zur Auslieferung der Endprodukte.

Exzellente Fertigung mit einer skalierbaren MES-Architektur

Basierend auf dem ISA95-Standard besteht „Objective MES“ aus verschiedenen Funktionsmodulen, die skalierbar implementiert werden können. Die Basismodule bieten Ihnen alles, was Sie zur Steuerung Ihrer Produktionsabläufe benötigen:

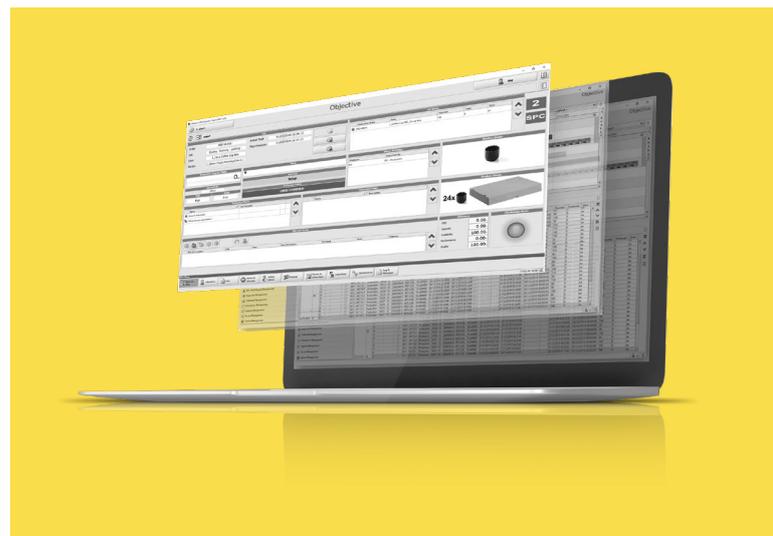
- Produktdefinition
- Ressourcenmanagement
- Planung und Ausführung
- Datenerfassung und -analyse

Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, weitere Module zu integrieren, um zusätzlichen Anforderungen gerecht zu werden:

- Materialmanagement
- Qualitätsmanagement
- Arbeitseinsatzplanung und -management
- Energiemanagement

Effizienz & Konsistenz über den gesamten Produktionsprozess hinweg

„Objective MES“ bietet ein großes Optimierungspotenzial für die Produktion: Jeder User erhält einen spezifischen Log-in mit speziellen Zugriffsrechten für zielgerichtete Informationen und Aufgaben. Auf diese Weise kann die für einen Produktionsauftrag aufgewendete Zeit erfasst werden.



Die User erhalten elektronische Anweisungen, um sicherzustellen, dass sie die Aufgaben korrekt ausführen. Unsere Software sorgt dafür, dass die relevanten Informationen zur richtigen Zeit an den richtigen User gegeben werden. Die automatisch oder manuell erfassten Daten werden in Echtzeit in einer zentralen Datenbank gesammelt, so dass keine isolierte, unnötige Datensammlung erfolgt. Die Systeme zeigen Ihnen jederzeit den Produktionsstatus an und nutzen diese Informationen, um einen optimalen Zeitplan und eine Effizienzbewertung zu erstellen. Die Funktionen von SPC-Alarm und Reporting geben Ihnen eine bessere Kontrolle über Ihre Produktionsprozesse. Darüber hinaus können Sie auch während der Produktion Qualitätsdetails abrufen, Spezifikationen nachverfolgen und den Usern Anweisungen zur Qualitätsverbesserung geben.

Die MES-Software garantiert eine vollständige Rückverfolgbarkeit Ihrer Materialflüsse und -verbräuche: vom Eingang der Rohmaterialien über die Produktions- und Lagerstufen bis hin zur Auslieferung des Endprodukts. Die Integration mit dem Objective WMS (Warehouse Management System) gibt Ihnen die volle Kontrolle über die Verwaltung Ihres Bestands und Ihres Lagers. Die Energiemanagement-Funktion bietet Ihnen eine genaue Berechnung Ihrer Energiekosten. Mit „Objective MES“ können Sie die Leistung Ihrer Produktionslinie, den Maschinenstatus und die User-Aktivitäten überwachen und in Echtzeit nutzen. Dank verschiedener Berichts- und Analysemöglichkeiten können Sie Ihre Leistung jederzeit in Relation zu Referenzwerten setzen.

Bindeglied zwischen der Führungsebene und dem Shopfloor

Eine MES-Lösung kann ihr volles Potenzial nur dann entfalten, wenn es nahtlos mit jeder anderen Komponente Ihrer Automatisierungs- und IT-Infrastruktur integrierbar ist. „Objective MES“ bietet eine transparente vertikale Integration mit den übergeordneten Produktionssystemen und den untergeordneten Automatisierungssystemen. Darüber hinaus bieten wir eine enge Integration mit LIMS in Umgebungen, in denen Produkte erst dann freigegeben werden dürfen, wenn sie eingehende Qualitätskontrollen durchlaufen haben. Dies gilt sowohl für die zugrunde liegenden SCADA-Systeme als auch für die Maschinen und IIoT-Geräte, die über standardisierte Industrieprotokolle angebunden werden.

Die Konfigurations- und Laufzeitdaten werden in einer relationalen Datenbank gespeichert, typischerweise einer SQL-Server- oder Oracle-Datenbank. Optional kann eine separate Archivdatenbank genutzt werden, um historische Daten zu speichern, auszuwerten und Berichte zu erstellen. Der Applikationsserver hat eine zentrale Funktion: Neben der Abwicklung der gesamten Geschäftsprozesse stellt er die Schnittstelle zur Datenbank bereit, sowohl für Konfigurations- und Laufzeitdaten als auch die Schnittstelle zu anderen Geschäftsebenen. Abhängig von den benötigten Funktionalitäten, wie z.B. Planungskomponenten, können weitere Dienste einfach über den zentralen Applikationsserver bereitgestellt werden.

DIE VORTEILE UNSERER SOFTWARE „OBJECTIVE MES“ AUF EINEN BLICK

 Neueste technologische Architektur - On-Premise oder Cloud-ready

 Bereitstellung von Standardschnittstellen für zahlreiche ERP-Systeme

 Transparente vertikale Integration mit den übergeordneten Systemen, sowie den untergeordneten Automatisierungssystemen

 ROI von nicht mehr als 1,5 Jahren

 Effektive Reportings und Analysen

 Automatisch oder manuell erfasste Daten in einer zentralen Datenbank

Kontaktieren Sie uns! →