

BRINGEN SIE IHRE PRODUKTION IN DEN PERFEKTEN FLUSS MIT UNSEREN SOFTWARELÖSUNGEN FÜR MES UND WMS

Die Lebensmittel- und Getränkeindustrie wird heutzutage auf mehreren Ebenen herausgefordert. Die Gewährleistung der Lebensmittelsicherheit scheint dabei die wichtigste Herausforderung zu sein, doch auch kleine Margen, Bestandsänderungen und nicht standardisierte Bestellungen setzen Lebensmittelhersteller unter Druck.

Um all diese Herausforderungen zu bewältigen und gleichzeitig Business Value zu schaffen, sind automatisierte Systeme erforderlich. Softwarelösungen helfen Lebensmittelherstellern dabei, ihre Produkte, Zutaten, Maschinen und Mitarbeiter während der gesamten Produktion im Auge zu behalten – um den perfekten Fluss und eine maximaleffiziente Produktion zu erzeugen.

Durch die Kombination der WMS- und MES-Lösung unseres Produktgebers Objective können Sie Ihren Warenfluss und -einsatz lückenlos nachvollziehen: Vom Eingang der Rohstoffe über die Produktion bis hin zu den Lagern und der Auslieferung der Endprodukte. Ihre Logistik- und Produktionsprozesse greifen nahtlos ineinander und sorgen für eine schnelle und korrekte Ausführung. Damit werden die richtigen Teilprodukte zur richtigen Zeit an die richtige Produktionslinie gebracht. Auch die Endprodukte bewegen sich effizient durch das Lager zu ihrem endgültigen Bestimmungsort. Zusammen bilden diese Komponenten die Objective Suite, ein allumfassendes Werkzeug für das operative Management von Produktion und Logistik in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie: Der ultimative Schritt im Streben nach Operational Excellence.



OBJECTIVE MES FÜR LEBENSMITTELHERSTELLER

Unsere MES-Lösung optimiert Ihre Produktionsprozesse und Warenströme vom Eingang der Rohstoffe und Komponenten bis zur Auslieferung der Endprodukte. Objective MES besteht aus funktionalen Modulen, die je nach Ihren spezifischen Anforderungen skalierbar implementiert werden können.

Die Basismodule für das Produktionsmanagement bieten alle Funktionen, die zur Steuerung Ihrer Produktionsabläufe benötigt werden:

- Produktdefinition
- Terminplanung und Ausführung
- Ressourcen-Management
- Datenerfassung und -analyse

Unsere MES-Lösung hilft Ihnen, Ihre Maschinen und Produktionsanlagen effizienter zu nutzen und dadurch messbare Vorteile freizusetzen, wie beispielsweise:

- Lieferung der Endprodukte mit hoher Qualität und Konsistenz dank unseres Rezepturmanagements
- Reduzierung der Abfallmenge von Überschüssen durch das First-Expire-First-Out-Prinzip und Kosteneinsparungen für Zutaten
- Überblick in Echtzeit über Ihren Produktionsfortschritt und Verwaltung Ihres Zeitplans mit der grafischen Plantafel
- Schnelle Ursachenfindung im Falle eines Rückrufs oder einer Reklamation
- Geringere Betriebskosten
- Kontinuierliche Verbesserung durch automatische Verwaltung Ihrer Maschineneinstellungen

Objective MES bietet eine transparente vertikale Integration mit den übergeordneten Produktionssystemen und den untergeordneten Automatisierungssystemen. Darüber hinaus bieten wir eine enge Integration mit LIMS in Umgebungen, in denen Produkte erst dann freigegeben werden dürfen, wenn sie eingehende Qualitätskontrollen durchlaufen haben. Dies gilt sowohl für die zugrunde liegenden SCADA-Systeme als auch für die Maschinen und IIoT-Geräte, die über standardisierte Industrieprotokolle angebunden werden.

Die Konfigurations- und Laufzeitdaten werden in einer relationalen Datenbank gespeichert, typischerweise einer SQL-Server- oder Oracle-Datenbank. Optional kann eine separate Archivdatenbank genutzt werden, um historische Daten zu speichern, auszuwerten und Berichte zu erstellen. Der Applikationsserver hat eine zentrale Funktion: Neben der Abwicklung der gesamten Geschäftsprozesse stellt er die Schnittstelle zur Datenbank bereit, sowohl für Konfigurations- und Laufzeitdaten als auch die Schnittstelle zu anderen Geschäftsebenen. Abhängig von den benötigten Funktionalitäten, wie z. B. Planungskomponenten, können weitere Dienste einfach über den zentralen Applikationsserver bereitgestellt werden.



Kontaktieren Sie uns →

OBJECTIVE WMS FÜR LEBENSMITTELHERSTELLER

Objective WMS optimiert Ihre Prozesse sowie den Warenfluss in Ihrem Lager und möglicherweise sogar in Ihrer Produktionsumgebung – vom Wareneingang oder den Rohstoffen über die Kommissionierung, VAL, Konfektionierung oder Umpackung bis hin zum Versand.

Das Basismodul „Warehouse Management“ bietet Ihnen eine optimale Kontrolle über Ihre täglichen Abläufe:

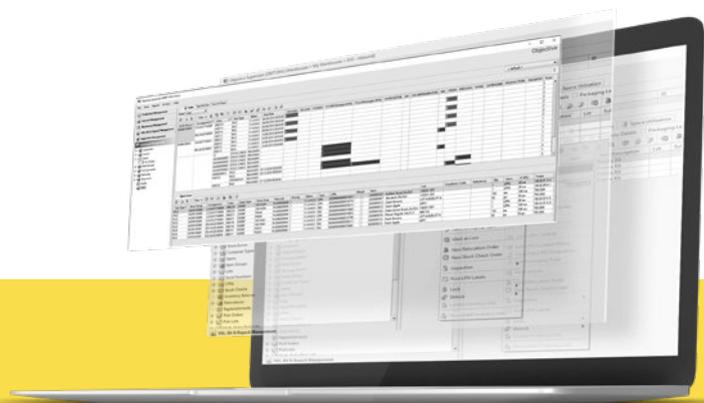
- Lagermodellierung
- Auftragsverwaltung und Terminplanung
- Aufgabenverwaltung
- Bestandsverwaltung

Unsere WMS-Lösung ermöglicht Ihnen einen effizienten Einsatz Ihrer Mitarbeiter, Maschinen und Produktionsmittel und realisiert so messbare Vorteile wie:

- Verfolgung aller Transaktionen und Bewegungen vom Wareneingang bis zum -ausgang der Endprodukte
- Überblick über Ihre Lagerbestände und Lieferung der Waren zum richtigen Zeitpunkt an die Produktionslinien
- Verarbeitung höherer Volumina mit denselben Ressourcen
- Hoher Grad an Genauigkeit und pünktliche Lieferungen
- Begrenzung der Lagerbestände
- Geringere Betriebskosten

Objective WMS richtet Ihre Logistikprozesse Gate-to-Gate aus und bietet eine transparente vertikale Integration mit den übergeordneten Produktionssystemen und den untergeordneten Automatisierungssystemen. Unsere Software bietet Standardschnittstellen zu zahlreichen ERP-Systemen und Anbindungen an selbst entwickelte Verwaltungssysteme. Die Interaktion zwischen ERP und WMS erfolgt zu verschiedenen Zeitpunkten im Logistikprozess. So kann sich das ERP schnellstmöglich einen Überblick über die Echtzeitsituation im Lager verschaffen und daran die richtigen Verwaltungsaktionen wie beispielsweise einen Dispositionslauf anhängen.

Objective WMS stellt mit seinen Warehouse Control Systems Interfaces eine Verbindung von und zu einer Vielzahl von Geräten im Lager her. Dazu gehören auch Datenerfassungsgeräte wie Touchscreens, Voice-Picking, RF- und RFID-Terminals. Das System nutzt standardisierte Industrieprotokolle, um Lagersysteme wie Kräne, Aufzüge, Mini-Loads, Palettenroboter, Pick-to-Light- und Put-to-Light-Anlagen anzusteuern.



Kontaktieren Sie uns →