

LEBENSMITTEL SICHER PRODUZIEREN MIT UNSERER QUALITÄTSMANAGEMENTLÖSUNG

Die Gesundheit der Verbraucher steht an erster Stelle. Entsprechend ist die Lebensmittelsicherheit für Unternehmen der Lebensmittelindustrie ein zentrales Thema, wobei die Einhaltung der behördlichen Vorgaben, wie Rückverfolgbarkeit, Herkunftssicherung oder die Hygienevorschriften nur ein Aspekt dessen sind. Darüber hinaus gibt es eine Vielzahl kundenseitiger, betriebsinterner oder branchenbezogener Qualitätsanforderungen, welche die Unternehmen freiwillig einhalten – denn ein Lebensmittelsicherheitsvorfall kann existenzielle Auswirkungen auf das Unternehmen haben.

Ein gutes Qualitätsmanagementsystem hilft Lebensmittelherstellern bei der Einhaltung diverser Vorgaben, vermeidet teure Rückrufaktionen, eventuelle Schadensersatzleistungen und schützt letztendlich auch vor einem Imageverlust.

Unsere Lösung für Ihr Qualitätsmanagement unseres Produktgebers QDA SOLUTIONS unterstützt Sie beim Erreichen der hohen Qualitätsstandards in der Lebensmittelindustrie. Trotz unterschiedlicher einzuhaltender Industrienormen (ISO 22000, FSMA, HARPC, HACCP, GFSI) bieten wir Ihnen eine transparente, sichere und rentable Qualitätsmanagementlösung.

Mit unserem voll integrierten Qualitätsmanagementsystem sind wir Ihr agiler Partner und unterstützen Sie bei:

- Integriertem Lieferantenmanagement
- Produkt-Rückverfolgbarkeit
- Integrierte LIMS-Lösung
- Anforderungsmanagement
- CoA (Certificate of Analysis)-Erstellung und CoA Management
- FMEA
- Chargenfreigabe



MODULARE QUALITÄTSMANAGEMENT-SOFTWARE FÜR HÖCHSTE STANDARDS UND MAXIMALE EFFIZIENZ

Unsere Softwarelösung für das Qualitätsmanagement kann modular aufgebaut werden: Sie haben nur eine Infrastruktur, unabhängig von der Anzahl der eingesetzten Module. Die integrierte Softwarearchitektur bietet Schnittschnellen zu PLM, CMM, ERP oder MES-Systemen. Durch Unicode unterstützt unsere Lösung mehrere Sprachen und ist somit optimal für einen weltweiten Einsatz. Die Software ist außerdem datenbankbasiert, kompatibel mit MSSQL, Oracle oder PostgreSQL und „Citrix Ready“.

Über verschiedene Module ermöglichen wir Ihnen ein skalierbares und auf Ihre Bedürfnisse angepasstes digitales Qualitätsmanagement:

Wareneingang

Die Wareneingangskontrolle ist wichtig, um einen einwandfreien Zustand der Produkte von Anfang an garantieren zu können. Wichtige Parameter wie Temperatur, Feuchtigkeitsgehalt oder allgemein die Beschaffenheit der Roh- und Halbzeuge können mögliche Störfaktoren sein, die dazu führen, eine Lieferung nicht anzunehmen. Auch Minder- und Falschliefungen können identifiziert werden. Sämtliche qualitätsrelevante Daten werden bereits hier in der Software erfasst. Sollte es Lieferabweichungen geben, kann direkt eine Lieferantenreklamation erstellt, eine Lieferantenbewertung vorgenommen und direkt Maßnahmen mit dem zusätzlichen Maßnahmenmanagement-Tool eingeleitet werden.

Um die vollständige Rückverfolgbarkeit zu Ihren Lieferanten sicherzustellen, können PoC-Dokumente Ihrer Lieferanten ins QDA hinzugefügt werden. Mit der automatischen Stichprobenplanung können Sie das System so konfigurieren, dass es an das AQL Stichprobensystem angepasst ist. So ermitteln Sie die individuell erforderliche Stichprobengröße jedes Lieferanten auf Basis seiner Performance.

Datenerfassung (SPC)

Während der laufenden Herstellung ist eine kontinuierliche Qualitätskontrolle für die Produktstabilität wichtig – auch über Fabrik- und Ländergrenzen hinweg. Die Echtzeit-Überwachung ermöglicht die Kontrolle von beispielsweise Temperaturen, Feuchtigkeit oder Flussraten. Besonders relevant ist auch die Nettoinhaltskontrolle: Eine Unterfüllung kann zu Bußgeldern und eine Überfüllung beispielsweise zu finanziellen Einbußen in der Bilanz oder zu Problemen mit dem Fassungsvermögen von Verpackungen führen.

Dokumentenmanagement

Im Dokumentenmanagement unserer Qualitätssoftware können Sie Ihre komplette Qualitätsdokumentation verwalten und freigeben. Auch die Ablage von Lieferantendokumentationen, Spezifikationen und Zertifizierungsunterlagen kann hier erfolgen. Mit dem eingebauten Freigabe- und Validierungsprozess erfüllt QDA die erforderlichen Qualitätsstandards. Die Lösung beinhaltet ebenfalls ein vollständiges Logbuch und digitale Unterschriften sowie einen mehrstufigen Freigabeprozess.

LIMS

Neben der Inline-Messung bietet QDA auch ein bewährtes LIMS System, das Ihnen die Planung, Durchführung und Abwicklung aller Ihrer Labortests ermöglicht - sowohl in der Produktentwicklung als auch in der laufenden Produktion. Durch das in der Lösung integrierte Ressourcenmanagement und die Probenverwaltung können Sie nicht nur die zu messende Qualität, sondern auch die Ressourcen innerhalb Ihres Labors planen. Außerdem ermöglicht es die automatische Erstellung von CoA-Dokumenten und verfügt über eine integrierte Auftragsverwaltung für die Planung der Arbeit im Labor.

Das integrierte Auswertungstool ermöglicht Ihnen die automatische LOT-Freigabe. Durch die Integration mit Ihrem ERP- oder PLM System lassen sich Informationen zurück in Ihr ERP- oder Lagerverwaltungssystem übertragen. Mit der oben genannten Kombination von Modulen und Tools erzielen Sie ein Zeitersparnis von 50-80% bei der Erstellung Ihrer PoC-Dokumente.

Lieferantenmanagement

Das integrierte Lieferantenmanagement besteht aus einer Datenerfassung mit dynamischer Stichprobenplanung. In Kombination mit dem Reklamationsmanagement ermöglicht dies einen automatisierten Prozess, der sicherstellt, dass Sie die Qualität Ihrer Lieferanten im Blick haben und die Rückverfolgbarkeit auch gegenüber den Lieferanten gewährleistet ist.

Reklamationsmanagement

Der Reklamationsworkflow ermöglicht eine automatische Erstellung von Benachrichtigungen und Eskalationen, um sicherzustellen, dass nicht nur die sofortigen Maßnahmen ergriffen werden und der KVP-Prozess überwacht wird.

Um nachhaltig wiederkehrende Auffälligkeiten zu vermeiden, unterstützt QDA bei der Erstellung und Umsetzung von 8D-Reporten und den entsprechenden Abstellmaßnahmen. Das QDA Reklamationsmanagement kann in interne, externe und lieferantenbezogene Reklamationen unterteilt werden. Für interne Reklamationen, die beispielsweise Prozessbegehungen erfasst werden, können direkt terminierte Korrekturmaßnahmen erstellt werden.

In Kombination mit dem Modul zur Datenerfassung oder dem Lieferantenmanagement erzielen Sie ein Zeitersparnis für die Erstellung eines Abweichungsberichts von 80-90%. Bei der Fallbearbeitung liegt das Zeitersparnis bei mehr als 30%.

Mess- und Prüfmittelmanagement

Eine unzureichende Kalibrierung führt zu erheblichen Messungenauigkeiten, kann Herstellungsfehler verursachen, teure Anpassungen der Herstellungsprozesse nach sich ziehen und Ihre gesamte Produktqualität stark beeinträchtigen.

Unsere Qualitätsmanagementsoftware unterstützt bei der Erstellung und Durchführung von Wartungs- und Reinigungsintervallen der Maschinen. Während der Prüfung können zusätzlich Bild- und Textinformationen hinzugefügt werden, um die korrekte Durchführung zu dokumentieren.



Warenausgang

Bevor die Ware die Herstellung verlassen kann, muss sie sich einer finalen Warenausgangskontrolle unterziehen. Unsere Software unterstützt hier mit einem dynamischen Stichprobenplan, um beispielsweise die Vollständigkeit, Sauberkeit, Unversehrtheit oder die Temperatur zu kontrollieren. Es wird außerdem geprüft, ob sich Fremdkörper wie zum Beispiel metallische Gegenschände in der Ware befinden, die Auswirkungen auf die Gesundheit des Konsumenten hätten.

Durch die Kombination der Module innerhalb der Produktion kann das System die LOT vor der Freigabe automatisch validieren und sicherstellen, dass die benötigten Dokumente genehmigt und zusammen mit dem Produkt ausgeliefert werden. Die integrierten visuellen Checklisten führen dazu, dass nur genehmigte und gültige Produkte das Werk verlassen.

Rückverfolgbarkeit

Trotz eines sehr guten Qualitätsmanagements kann es zu Vorfällen kommen. Zur Schadensbegrenzung ist eine zielgerichtete Ursachenanalyse über alle Produktions-, Verarbeitungs- oder Vertriebsstufen hinweg unerlässlich, um die Verbraucher im Fall der Fälle informieren zu können und der Nachweispflicht nachzukommen.

Das QDA Rückverfolgbarkeitsmodul verknüpft Qualitätsdaten mit Rückverfolgbarkeitsinformationen für eine vollständige Transparenz. Produkt- und prozessbezogene Qualitätsdaten lassen sich gezielt auf bestimmte Chargen zurückverfolgen und kombinieren, womit grundlegende Analysen und aussagekräftige Befunde mit Maßnahmen dokumentiert werden. Dies erleichtert die Feststellung, Überprüfung oder Festlegung von zeitlich und/oder mengenmäßig begrenzten Einheiten von Lebensmitteln.



Sie haben konkrete Fragen dazu, wie Sie Ihr Qualitätsmanagement optimieren können?

Kontaktieren Sie uns! →

Germanedge ist ein führender Anbieter von Manufacturing Operation Management (MOM)-Software, um die Industry 4.0 in den perfekten Fluss zu bringen. Zusammen mit ihren fünf Produktanbietern GEFASOFT, New Solutions, Objective International, ORSOFT und QDA SOLUTIONS bietet die Marke ein komplettes Lösungsportfolio für die Fertigungsindustrie: international, werksübergreifend, maximaleffizient.